

## Product Instructions

# Viega Smart Loop®



Model 2976.1ZL



**Viega LLC**  
585 Interlocken Blvd.  
Broomfield, CO 80021

Phone (800) 976-9819  
www.viega.us

## EN Product Instructions

### Viega Smart Loop®

This document is subject to updates. For the most current Viega technical literature please visit [www.viega.us](http://www.viega.us).

## ES Instrucciones del Producto

### Viega Smart Loop®

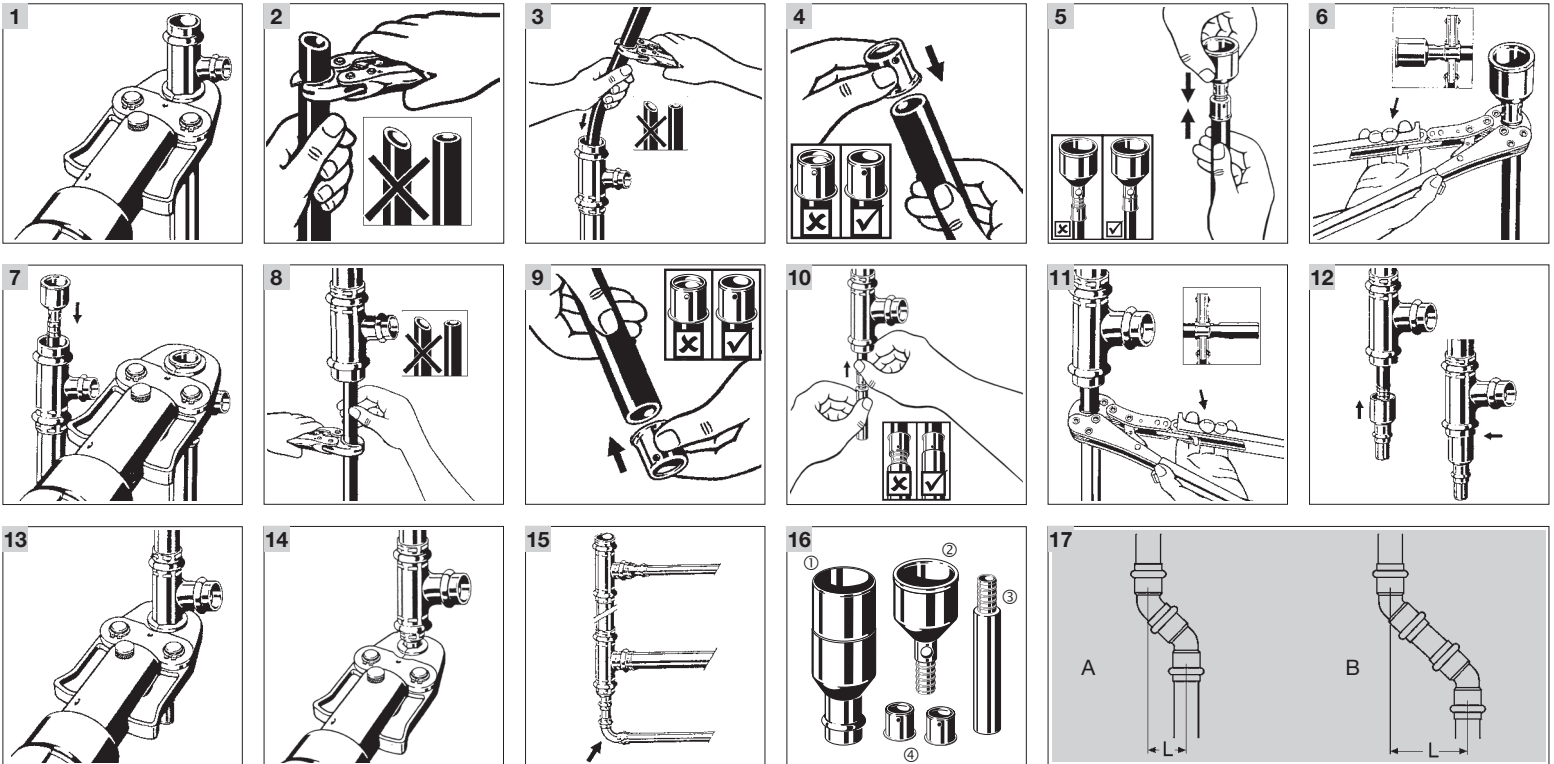
Este documento está sujeto a actualizaciones. Para consultar la más reciente literatura técnica de Viega visitar [www.viega.us/es](http://www.viega.us/es).

## FR Directives du Produit

### Viega Smart Loop®

Ce document est soumis à des mises à jour. Pour consulter les manuels techniques Viega les plus récents, consultez notre site [www.viega.ca](http://www.viega.ca).

PI-PP 518804 1118 Smart Loop (EN ES FR)



## EN

### Viega Smart Loop Zero Lead Internal Recirculation Kit

**!** Viega products are designed to be installed by licensed and trained plumbing and mechanical professionals who are familiar with Viega products and their installation. **Installation by non-professionals may void Viega LLC's warranty.**

**i** Zero Lead identifies Viega® products meeting the lead free requirements of NSF 61-G through testing under NSF/ANSI 372 (0.25% or less maximum weighted average lead content).

- 1 The Zero Lead Smart Loop internal recirculation kit is designed to work with standard 1" Viega ProPress® tees. Use a tee instead of an elbow at each end of your riser, leaving a 1" press connection on each end to accept the Smart Loop adapters.
- 2 Square off tubing. Uneven, jagged or irregular cuts will produce unsatisfactory connections.

- 3 Feed the PureFlow PEX from the top working it down until it protrudes out the bottom a minimum of 6 inches. Square off the PureFlow PEX at the top leaving a few inches exposed.

**i** Ensure tubing is still protruding from the bottom opening before making this cut.

- 4 Slide the included press sleeve ④ fully over the top end of the PureFlow PEX tubing. Ensure full tubing insertion at view hole in press sleeve.

**i** Use only included 3/8" stainless steel press sleeves marked 316.

- 5 Fully insert Smart Loop top adapter ② into PureFlow PEX tubing.
- 6 Position press tool perpendicular over press sleeve and close tool jaws to engage ratchet. Continue ratcheting until automatic tool release occurs ensuring a secure PEX press joint.
- 7 Fully insert Smart Loop top adapter ② into 1" opening. Make the Viega ProPress connection.

- 8 At bottom of the riser, pull the PureFlow PEX tight then square off leaving approximately one inch of PureFlow PEX tubing exposed from the bottom 1" opening.
- 9 Holding the PureFlow PEX tubing so it does not retreat back inside the riser, slide the second included press sleeve ④ fully over the end of tubing (see step 4).
- 10 Fully insert PEX adapter ③ into PureFlow PEX tubing.
- 11 Position press tool perpendicular over press sleeve and make the press (see step 6).
- 12 Slide the bottom adapter ① over the PEX adapter and insert it into the 1" bottom opening until the machined groove on the bottom adapter ① lines up with the bottom edge of 1" opening.
- 13 Make a Viega ProPress connection on the 1" opening.
- 14 Make a Viega ProPress connection on the PEX adapter.
- 15 Extend off of the 1/2" PEX adapter stub with 1/2" Viega ProPress fittings. This is the hot water return.
- 16 ① Bottom Adapter (FTG x P, 1" x 1/2")  
② Top Adapter (FTG x PEX, 1" x 3/8")  
③ PEX Adapter (FTG x PEX, 1/2" x 3/8")  
④ Press Sleeves (316 stainless steel)
- 17 A. Small offset  
L from 1 1/4" - 1 3/4"  
(1) 45° elbow  
(1) 45° street elbow  
B. Large offset  
L from 1 3/4" - 20"  
(2) 45° elbows

## Viega Smart Loop

### Zero Lead Conjunto de recirculación interna



Los productos de Viega están diseñados para ser instalados por plomeros y mecánicos profesionales, capacitados y con licencia, que estén familiarizados con los productos Viega y su instalación.

**La instalación realizada por personal no profesional puede anular los términos y condiciones del producto de Viega LLC.**



ZERO LEAD identifica a los productos Viega® que cumplen los requisitos de la NSF 61-G mediante la realización de pruebas de acuerdo a NSF/ANSI 372

(contenido de plomo promedio ponderado máximo de 0.25 % o menos).

- El conjunto de recirculación interna Zero Lead Smart Loop está diseñado para trabajar con tes estándar Viega ProPress® de 1". Utilice una te en vez de un codo en cada extremidad de la vertical dejando una unión prensada de 1" en cada extremo para colocar los adaptadores Smart Loop.
- Corte a escuadra la tubería. Los cortes desiguales, serrados o irregulares producirán uniones no satisfactorias.
- Introduzca el PureFlow PEX desde la parte superior hacia abajo hasta que sobresalga en la parte inferior mínimo 6 pulgadas. Corte a escuadra el PureFlow PEX en el extremo, dejando unas pulgadas a la vista.



Antes de cortar asegúrese que la tubería todavía sobresale por la apertura inferior.

- Deslice la manga de prensar incluida ④ completamente sobre el extremo superior de la tubería PureFlow PEX. Asegúrese de que la inserción de la tubería ha sido completa mediante el orificio de inspección situado en la manga de prensar.



Utilice sólo las manga de prensar de acero inoxidable de 3/8" incluidas, marcadas con 316.

- Inserte completamente el adaptador superior Smart Loop ② en la tubería PureFlow PEX.
- Coloque la herramienta de prensar de forma perpendicular sobre la manga de prensar y cierre las mordazas para acoplar el trinquete. Continúe prensando hasta que la herramienta de prensar libere, asegurando una unión prensada PEX segura.
- Inserte completamente el adaptador superior Smart Loop ② en la apertura de 1". Hacer la unión Viega ProPress.
- Tire fuertemente el PureFlow PEX en la parte inferior del vertical y a continuación corte a escuadra dejando que aprox. una pulgada de tubería PureFlow PEX sobresalga de la apertura inferior de 1".
- Sujetando la tubería PureFlow PEX para que no vuelva a entrar en el vertical, deslice la segunda manga de prensar incluida ④ completamente sobre el extremo de la tubería (ver paso 4).
- Inserte completamente el adaptador PEX ③ en la tubería PureFlow PEX.
- Coloque la herramienta de prensar de forma perpendicular sobre la manga de prensar (ver paso 6).

- Deslice el adaptador inferior ① sobre el adaptador PEX e insértelo en la apertura inferior de 1" hasta que la ranura realizada en el adaptador inferior ① quede alineada con la apertura inferior de 1".
- Realice una unión Viega ProPress en la apertura de 1".
- Realice una unión Viega ProPress en el adaptador PEX.
- Extienda el cabo del adaptador PEX de 1/2" PEX con accesorios Viega ProPRESS de 1/2". Este es el retorno del agua caliente.
- ① Adaptador 1" FTG x 1/2" P  
② Adaptador 1" FTG x 3/8" PEX Press  
③ Adaptador 1/2" FTG x 3/8" PEX Press  
④ Anilla de presión de acero inoxidable de 316 (x2)
- A. Compensación corta L desde 1/4" a 1 3/4"  
(1) Codo de 45°  
(1) Codo de espiga de 45°  
B. Compensación larga L desde 1 3/4" a 20"  
(2) Codos de 45°

## FR

## Viega Smart Loop

### Zero Lead Ensemble de récirculation interne



Les produits Viega sont conçus pour être installés par des plombiers et mécaniciens professionnels agréés et dûment formés qui en connaissent bien les méthodes d'utilisation et d'installation. **L'installation par des non-professionnels est susceptible d'entraîner l'annulation des modalités de Viega LLC.**



La mention LEAD ZERO identifie les produits Viega® qui répondent aux exigences des normes relatives à l'absence de plomb selon l'annexe G de la norme NSF-61, tels que testés et homologués selon NSF/ANSI 372 (teneur moyenne pondérée maximale en plomb de 0,25 % ou moins).

- L'ensemble de récirculation interne Zero Lead Smart Loop est conçu pour être utilisé avec les manchons standard de 1 po ProPress® de Viega. Utiliser un raccord en T au lieu d'un manchon à chaque extrémité de la colonne montante, en laissant une connexion sertie de 1 po de chaque côté pour recevoir les adaptateurs Smart Loop.
- Équarrir le tuyau. Les coupes inégales, dentelées ou irrégulières causeront de mauvaises connexions.
- Faire passer le PureFlow PEX dans l'ouverture supérieure en le poussant jusqu'à ce qu'il ressorte d'un minimum de 6 pouces par l'ouverture inférieure. Équarrir le PureFlow PEX au niveau de l'ouverture supérieure en laissant seulement quelques pouces exposés.



s'assurer qu'il y a toujours une partie du tuyau qui dépasse au niveau de l'ouverture inférieure avant d'entreprendre cette coupe.

- Faire glisser le manchon inclus ④ complètement par dessus l'extrémité supérieure du tuyau PureFlow PEX. S'assurer que le tuyau est complètement inséré en vérifiant par le trou situé sur le manchon.



Utiliser uniquement les manchons sertis de 3/8 po en acier inoxydable marqués 316.

- Insérer complètement l'adaptateur supérieur Smart Loop ② dans le tuyau PureFlow PEX.
- Positionner l'outil de sertissage perpendiculairement au manchon sertí et refermer les mâchoires de l'outil pour engager le cliquet. Continuer le mécanisme d'encliquetage jusqu'au relâchement automatique de l'outil assurant ainsi un bon raccord sertí PEX.
- Insérer complètement l'adaptateur supérieur Smart Loop ② dans l'ouverture de 1 po. Réaliser la connexion ProPress de Viega.
- Au niveau de la partie inférieure de la colonne montante, bien serrer le PureFlow PEX, puis l'équarrir en laissant environ un pouce du tuyau PureFlow PEX exposé au niveau de l'ouverture inférieure de 1 po.
- Tout en tenant le tuyau PureFlow PEX de manière à ce qu'il ne se replie pas à l'intérieur de la colonne montante, faire glisser le deuxième manchon sertí inclus ④ complètement par dessus l'extrémité du tuyau (voir étape 4).
- Insérer complètement l'adaptateur PEX ③ dans le tuyau PureFlow PEX.
- Positionner l'outil de sertissage perpendiculairement au manchon sertí et effectuer le sertissage (étape 6).
- Faire glisser l'adaptateur inférieur ① sur l'adaptateur PEX et l'insérer dans l'ouverture inférieure de 1 po jusqu'à ce que la rainure usinée sur les lignes de l'adaptateur inférieur ① s'aligne avec le bord inférieur de l'ouverture de 1 po.
- Réaliser la connexion ProPress de Viega sur l'ouverture de 1 po.
- Réaliser une connexion ProPress de Viega sur l'adaptateur PEX.
- Faire dépasser de l'adaptateur PEX de 1/2 po à l'aide des raccords de 1/2 po ProPress de Viega. Il s'agit du conduit d'eau chaude.
- ① Adaptateur 1 po FTG x 1/2 po P  
② Adaptateur 1 po FTG x 3/8 po PEX Press  
③ Adaptateur 1/2 po FTG x 3/8 po PEX Press  
④ Manchons sertis (x2) en acier inoxydable 316
- A. Légère déviation L de 1/4" - 1 3/4"  
(1) coude à 45°  
(1) coude mâle-femelle à 45°  
B. Déviation importante L de 1 3/4" - 20"  
(2) coudes à 45°