

## Product Instructions

# Viega ProPress 316 3-Piece Ball Valve Maintenance



**Viega LLC**  
585 Interlocken Blvd.  
Broomfield, CO 80021

Phone (800) 976-9819  
www.viega.us

## EN Product Instructions Viega ProPress 316 3-Piece Ball Valve Maintenance

This document is subject to updates. For the most current Viega technical literature please visit [www.viega.us](http://www.viega.us).

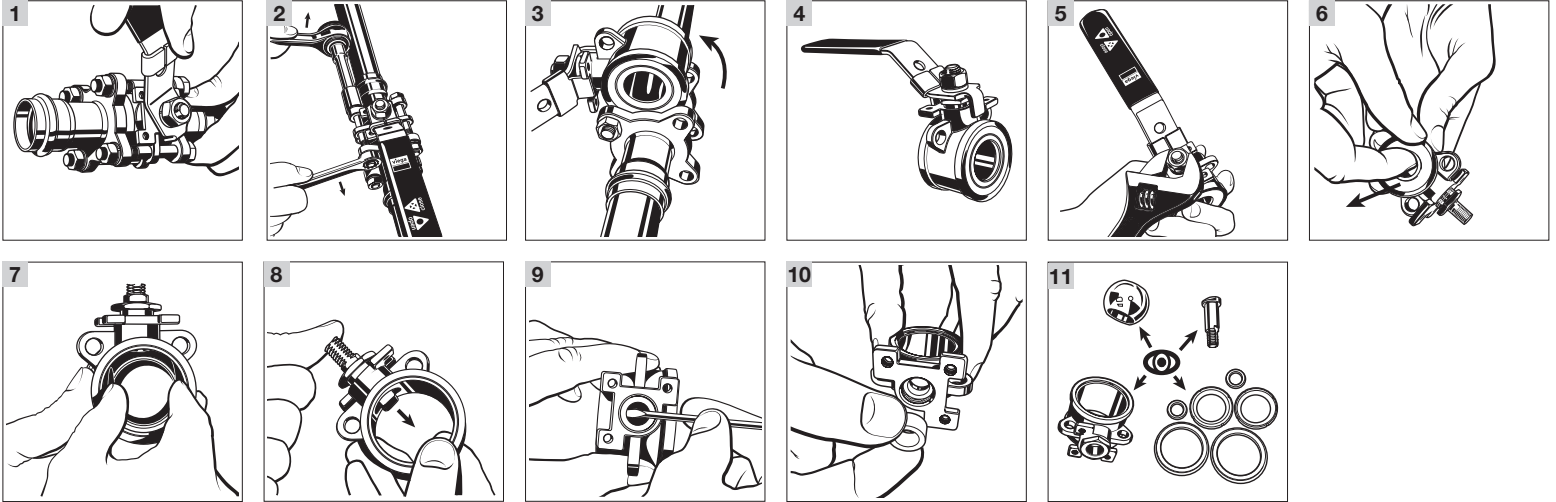
## ES Instrucciones del producto Mantenimiento de la válvula esférica de 3 piezas Viega ProPress 316

Este documento está sujeto a actualizaciones. Para obtener la documentación técnica más reciente de Viega, visite [www.viega.us/es](http://www.viega.us/es).

## FR Instructions produit Entretien de la vanne à bille à 3 pièces 316 ProPress de Viega

Le présent document est soumis à des mises à jour. Pour consulter les manuels techniques Viega les plus récents, veuillez visiter [www.viega.ca](http://www.viega.ca).

PI-PP 561083 0522 ProPress 316 3-Piece Ball Valve Maintenance (EN ES FR)



EN

## Viega ProPress 316 3-Piece Ball Valve Maintenance Model 4370.8

**!** Viega products are designed to be installed by licensed and trained plumbing and mechanical professionals who are familiar with Viega products and their installation. **Installation by non-professionals may void Viega LLC's warranty.**

- 1 Open valve halfway to relieve internal pressure and remove any fluid trapped in cavity around ball.
- 2 Place valve in open position, loosen body bolts, and remove body bolts and nuts.

- 3 Lift out center section.
- 4 Center section will be fully removed before continuing.
- 5 Remove handle nut, lock washer, handle, and packing nut from body.
- 6 Remove seats, body seals, and ball.
- 7 Remove sealing elements.
- 8 Push stem into body cavity and remove.
- 9 Use screwdriver to pry thrust washer loose.
- 10 Remove thrust washer from stem and packing from body.
- 11 Visually inspect all parts for imperfections. Replace parts as needed.


**i** Reassembly is the reverse order of the disassembly steps. Refer to the torque table below for body and stem nut torque requirements.

### Operating Conditions

- Valves are not to be used in safety functions such as safety loops or separating incompatible fluids.
- Service shall be compatible with the materials of construction. Valve selection is the responsibility of the designer/engineer/user to determine if the valve is appropriate for the intended service application.
- Dependent upon the application & the possibility of material deterioration in service, need for periodic inspections are the sole responsibility of the user.
- Supports shall not be welded directly to any part of the valve.
- It is the responsibility of the system designer to implement adequate protection to minimize reaction forces and moments.
- It is the responsibility of the designer/installer to adhere to all applicable codes & standards.
- Valves are not to be used as flow control devices, use is for on-off service only (not to be used for throttling).
- Operating valves while exceeding the temperature and pressure limits may result in valve failures where chemical attack or corrosion generally occurs gradually.


Valve Size (in)	Valve Body Bolt & Nut Size		Bolt Torque +/- 5 ft/lbs (Nm)		Valve Stem Nut Size (mm)		Stem Nut ft/lbs (Nm)	
½	M8 x 45	M8	7.5	(10)	AF 16	7.5	10	
¾	M8 x 56	M8	7.5	(10)	AF 18	7.5	10	
1	M8 x 65	M8	15	(20)	AF 21	11	15	
1¼	M10 x 75	M10	15	(20)	AF 22	11	15	
1½	M10 x 90	M10	22.5	(30)	AF 24	18.5	25	
2	M10 x 100	M10	22.5	(30)	AF 24	18.5	25	

## Mantenimiento de la válvula esférica de 3 piezas Viega ProPress 316 Modelo 4370.8

 Los productos de Viega están diseñados para ser instalados por plomeros y mecánicos profesionales, capacitados y con licencia, que estén familiarizados con los productos Viega y su instalación. **La instalación realizada por personal no profesional puede anular los términos y condiciones del producto de Viega LLC.**


- 1 Abra la válvula hasta la mitad para aliviar la presión interna y elimine cualquier fluido atrapado en la cavidad alrededor de la bola.
- 2 Coloque la válvula en posición abierta, afloje los pernos del cuerpo y retire los pernos y las tuercas del cuerpo.

- 3 Saque la sección central.
- 4 La sección central se debe sacar por completo antes de continuar.
- 5 Retire la tuerca del mango, la arandela de seguridad, el mango y la tuerca de empaque del cuerpo.
- 6 Retire los asientos, los sellos del cuerpo y la bola.
- 7 Retire los elementos selladores.
- 8 Empuje el vástago hacia la cavidad del cuerpo y retírelo.
- 9 Use un desarmador para aflojar la arandela de empuje.
- 10 Retire la arandela de empuje del vástago y el empaque del cuerpo.
- 11 Inspeccione visualmente todas las partes para determinar si tienen imperfecciones. Sustituya las piezas que sea necesario.

 **Re ensamblar en el orden inverso al desmontaje. Consulte la tabla de torques a continuación para conocer los requerimientos de torque de la tuerca del vástago y del cuerpo.**


Tamaño de válvula (pulgadas)	Perno y tuerca cuerpo válvula	Apretado perno	+/- 5	Tamaño de tuerca de vástago de válvula (mm)	Tuerca empaque		
		ft/lbs	(Nm)		ft/lbs	(Nm)	
½	M8 x 45	M8	7.5	(10)	AF 16	7.5	10
¾	M8 x 56	M8	7.5	(10)	AF 18	7.5	10
1	M8 x 65	M8	15	(20)	AF 21	11	15
1¼	M10 x 75	M10	15	(20)	AF 22	11	15
1½	M10 x 90	M10	22.5	(30)	AF 24	18.5	25
2	M10 x 100	M10	22.5	(30)	AF 24	18.5	25

## Entretien de la vanne à bille à 3 pièces 316 ProPress de Viega Modèle 4370.8

 Les produits Viega sont conçus pour être installés par des professionnels de plomberie et de mécanique agréés et dûment formés, qui sont familiers avec l'utilisation et l'installation appropriées de nos produits. **L'installation par des non-professionnels est susceptible d'entraîner l'annulation des modalités de Viega LLC.**

- 1 Ouvrez la vanne à moitié pour libérer la pression interne et évacuer le liquide éventuellement emprisonné dans la cavité autour de la bille.
- 2 Placez la vanne en position ouverte, desserrez les écrous du corps et retirez les boulons et les écrous du corps.

- 3 Soulevez la section centrale.
- 4 La section centrale sera entièrement retirée avant de continuer.
- 5 Retirez l'écrou de la poignée, la rondelle de blocage, la poignée et le contre-écrou du corps.
- 6 Retirez les sièges, les joints du corps et la bille.
- 7 Retirez les éléments d'étanchéité.
- 8 Enfoncez la tige dans la cavité du corps et retirez-la.
- 9 Utilisez un tournevis pour enlever la rondelle de butée en faisant levier.
- 10 Retirez la rondelle de butée de la tige et le contre-écrou du corps.
- 11 Inspectez visuellement toutes les parties afin de déceler d'éventuelles imperfections. Remplacez les parties nécessaires.

 **Le remontage est effectué dans l'ordre inverse des étapes du démontage. Consultez le tableau de couple ci-dessous pour les exigences de serrage des écrous de la tige et du corps.**

Taille de la vanne (po)	Taille du boulon et de l'écrou du corps de la vanne	Couple de boulon +/- 5		Taille de l'écrou de la tige de la vanne (mm)	Écrou de la tige		
		pi/lbs	(Nm)		pi/lbs	(Nm)	
½	M8 x 45	M8	7.5	(10)	AF 16	7.5	10
¾	M8 x 56	M8	7.5	(10)	AF 18	7.5	10
1	M8 x 65	M8	15	(20)	AF 21	11	15
1¼	M10 x 75	M10	15	(20)	AF 22	11	15
1½	M10 x 90	M10	22.5	(30)	AF 24	18.5	25
2	M10 x 100	M10	22.5	(30)	AF 24	18.5	25

### Condiciones de funcionamiento

- No utilizar las válvulas para funciones de seguridad, como por ejemplo circuitos de seguridad o separar fluidos incompatibles.
- El servicio debe ser compatible con los materiales de construcción. La selección de la válvula es responsabilidad del diseñador/ingeniero/ usuario para determinar si la válvula es adecuada para la aplicación prevista.
- Dependiendo de la aplicación y la posibilidad de deterioro del material durante el servicio, la necesidad de realizar inspecciones periódicas es responsabilidad única del usuario.
- No soldar los soportes directamente a cualquier parte de la válvula.
- Es responsabilidad del diseñador del sistema implementar la protección adecuada con el fin de minimizar las fuerzas y los momentos de reacción.
- Es responsabilidad del diseñador/instalador respetar todos los códigos y normas aplicables.
- No utilizar las válvulas como dispositivos de control del flujo, sino solo para servicio abierto-cerrado (no utilizar para estrangular).
- El funcionamiento de las válvulas en condiciones de temperatura y presión excesivas puede ocasionar fallas en las válvulas en donde ocurren generalmente ataques químicos o corrosión graduales.

### Conditions de fonctionnement

- Les vannes ne doivent pas être utilisées comme fonctions de sécurité, telles que les boucles de sécurité ou la séparation de liquides incompatibles.
- Le service doit être compatible avec les matériaux de construction. Il est de la responsabilité du concepteur/de l'installateur/de l'utilisateur de sélectionner la vanne afin de déterminer si elle est appropriée pour l'application de service prévue.
- Selon l'application et la possibilité de détérioration du matériel en service, des inspections périodiques seraient de la seule responsabilité de l'utilisateur.
- Les supports ne doivent pas être soudés directement à aucune partie de la vanne.
- Il est de la responsabilité du concepteur du système de mettre en œuvre une protection adéquate afin de minimiser les forces et les moments de réaction.
- Il est de la responsabilité du concepteur/de l'installateur de respecter tous les codes et normes en vigueur.
- Les soupapes ne doivent pas être utilisées comme dispositifs de réglage de débit, leur utilisation est prévue pour un service de marche-arrêt uniquement (à ne pas utiliser pour la mitigation).
- L'utilisation des vannes tout en dépassant les limites de température et de pression peut entraîner des défaillances des vannes dans les cas où une attaque chimique ou une corrosion se produit progressivement.